

BEBIDAS | Minibares

MINIBAR DE ABSORCIÓN



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Refrigeradores de absorción 30 Lt.
- Enfriamiento de absorción con R600a
- Funcionamiento silencioso
- Bajas vibraciones
- Se requiere un mantenimiento reducido
- Espuma de ciclopentano (40 mm de espesor en cada lado - libre de CFC)
- Termostato mecánico
- Luz LED interior
- Cerradura de serie
- Estantes internos en la puerta
- Junta extraíble
- Estantes ajustables: 1 Pcs
- Tirador a lo largo del perfil de la puerta
- N. 4 pies ajustables
- Clase de energía: B

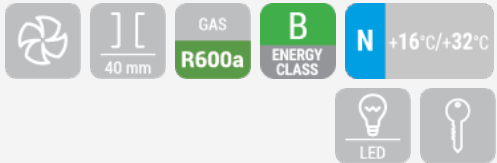
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	26 L
Temperatura	+6° ~ +12°C
Consumo	0.106 kWh/24h
Potencia Nominal	60 W
Nivel de ruido	26 dB(A)
Peso Neto	8 Kg
Peso Bruto	9 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	380x380x480
Dimensiones Internas (Ancho x Profundo x Alto mm)	329x209x368
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	420x420x495
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	260/560/700

CERTIFICACIÓN

CE RoHS

MB 32



DETALLES



DIMENSIONES DEL PRODUCTO

